

ВЕРСИЯ 00 - Июнь 2021

EDILMATIC

ОБЗОР

НОМЕНКЛАТУРЫ



EDILMATIC

ОБЗОР НОМЕНКЛАТУРЫ

EDILMATIC - это компания, специализирующаяся на исследованиях, проектировании, разработке и производстве анкерных систем, предназначенных для сборки сборных элементов конструкций как для традиционного, так и для промышленного строительства.

С 1965 года Edilmatic разрабатывает технологии и ноу-хау, которые сначала подняли, а затем укрепили лидирующие позиции на строительных рынках в Италии и за рубежом. Это достижение является результатом постоянного прямого контакта с конечными пользователями и тщательного изучения проблем, потребностей и ожиданий.

Помимо производственных отделов, технический офис действует как центр исследования и анализа рынка, постоянно отслеживая рыночные инновации и изучая проблемы, возникающие в отрасли, с целью преобразования запросов клиентов в готовые к применению решения и предложения.

Наряду с техническим офисом действует испытательная лаборатория, оборудованная для проверки и тестирования различных компонентов и материалов, чтобы гарантировать безопасность, качество и технологии.

Продвижение инноваций

Обмен опытом и навыками в проекте очень важно, и EDILMATIC всегда был его промоутером. Мы считаем, что когда дело касается безопасности, распространение знаний просто необходимо.

Техническая документация

Решения EDILMATIC сопровождаются подробной технической документацией и примерами

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОНСАЛТИНГ

Технический отдел EDILMATIC доступен для клиентов, чтобы обсудить и предоставить оптимальную поддержку по использованию продуктов и устранению неисправностей.

КУРСЫ ОБУЧЕНИЯ

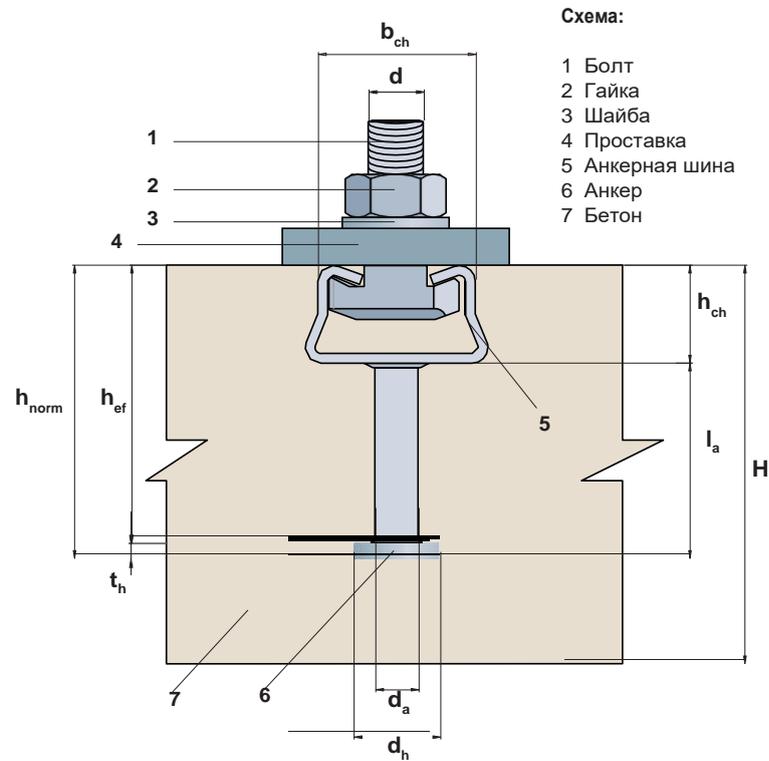
В EDILMATIC есть учебный зал, где проходят информативные мероприятия и профессионалы проходят обучение, в которых принимают участие не только технические специалисты компании, но и внешние докладчики, такие как университетские профессора, консультанты и проектировщики.

АНКЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

АНКЕРНАЯ ШИНА



ОБЗОР НОМЕНКЛАТУРЫ



ANCHOR CHANNE			GF	GI	GD	GE	GM
Эффективная глубина анкеровки	h_{ef}	[mm]	46.5	59.0	69.0	91.0	126.0
Минимальный интервал	s_{min}	[mm]	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
Максимальный интервал	s_{max}	[mm]	200.0	200.0	200.0	200.0	200.0
Дистанция	x	[mm]	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
Минимальная длина профиля	l_{min}	[mm]	200.0	200.0	200.0	200.0	200.0
Минимальные расстояния от краев	$c_{min,1}$	[mm]	60.0	60.0	100.0	100.0	100.0
	$c_{min,2}$	[mm]	40.0	40.0	80.0	80.0	100.0
Минимальная толщина бетона	h^{min}	[mm]	100.0	100.0	150.0	150.0	200.0

АНКЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

АНКЕРНАЯ ШИНА



АНКЕРНЫЕ ШИНЫ - ЛЕГКАЯ НАГРУЗКА

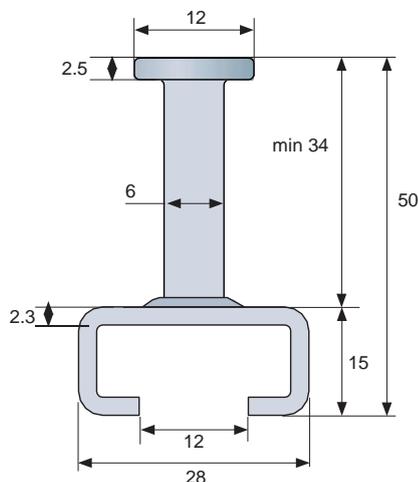
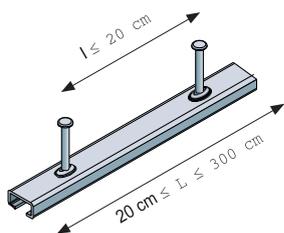
НАИМЕНОВАНИЕ

GF

28x15x2.3 mm

Грузоподъемность:
 $N_{Rd} = V_{Rd} = 4.9 \text{ kN}$

Доступно с:		
ПОКРЫТИЯ	Электрогальванизация	●
	Горячая оцинковка	●
	Необработанная	●
	Нержавеющая сталь AISI 304	●



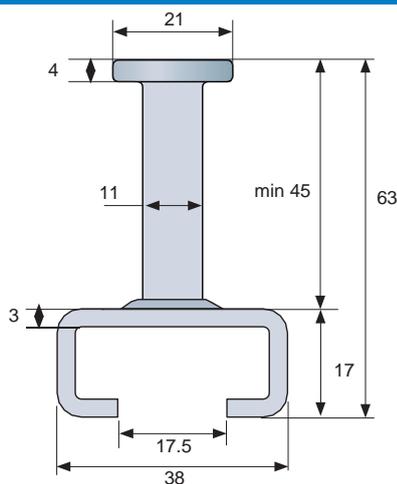
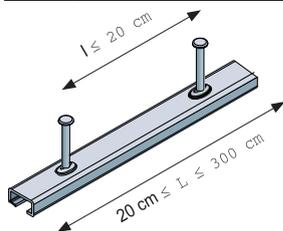
НАИМЕНОВАНИЕ

GI

38x17x3.0 mm

Грузоподъемность:
 $N_{Rd} = V_{Rd} = 10.7 \text{ kN}$

Доступно с:		
ПОКРЫТИЯ	Электрогальванизация	●
	Горячая оцинковка	●
	Необработанная	●
	Нержавеющая сталь AISI 304	●



АНКЕРНЫЕ ШИНЫ - СРЕДНЯЯ НАГРУЗКА

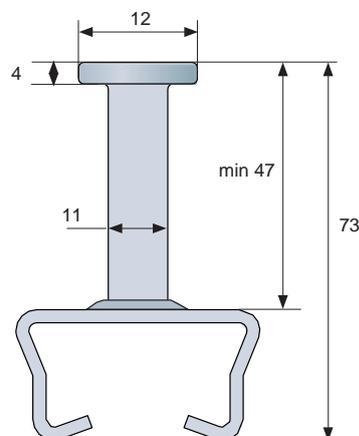
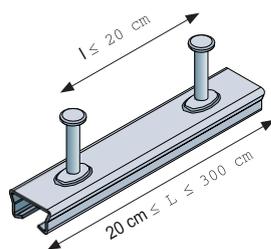
НАИМЕНОВАНИЕ

GD

40x25x2.5 mm

Грузоподъемность:
 $N_{Rd} = V_{Rd} = 10.7 \text{ kN}$

Доступно с:		
ПОКРЫТИЯ	Электрогальванизация	●
	Горячая оцинковка	●
	Необработанная	●
	Нержавеющая сталь AISI 304	●



АНКЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

АНКЕРНАЯ ШИНА



АНКЕРНЫЕ ШИНЫ – ВЫСОКАЯ НАГРУЗКА

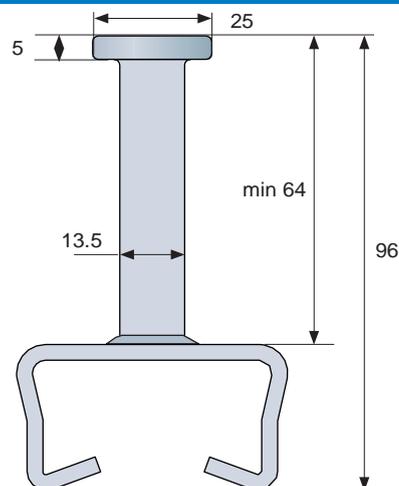
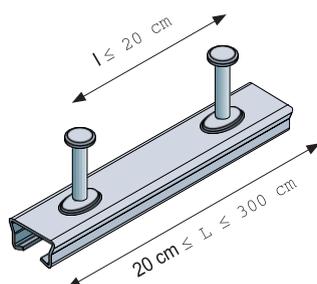
НАИМЕНОВАНИЕ

GE

52x30x3.3 mm

Грузоподъемность:
 $N_{Rd} = V_{Rd} = 17.5 \text{ kN}$

Доступно с:		
ПОКРЫТИЯ	Электрогальванизация	●
	Горячая оцинковка	●
	Необработанная	●
	Нержавеющая сталь AISI 304	●



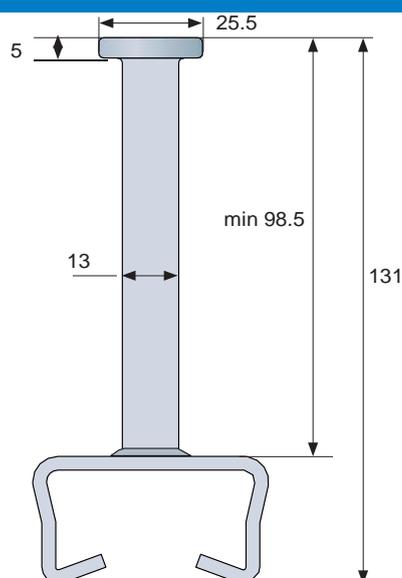
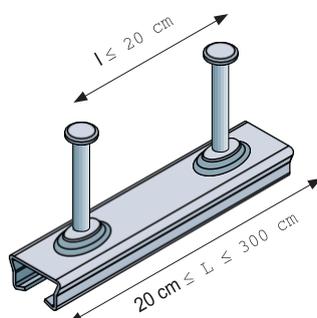
PRODUCT NAME

GM

52x31x4 mm

Грузоподъемность:
 $N_{Rd} = V_{Rd} = 26.6 \text{ kN}$

Доступно с:		
ПОКРЫТИЯ	Электрогальванизация	●
	Горячая оцинковка	●
	Необработанная	●
	Нержавеющая сталь AISI 304	●



НОВИНКА АНКЕРНАЯ ШИНА - УМЕНЬШЕННАЯ ТОЛЩИНА

PRODUCT NAME

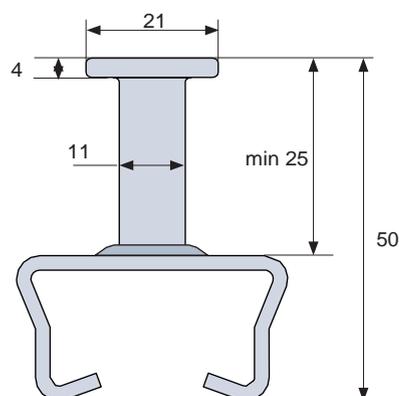
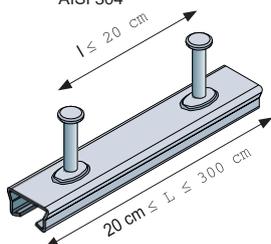
GD-R

40x25x2.5 mm

Грузоподъемность:
 $N_{Rd} = V_{Rd} = 7.0 \text{ kN}$



Доступно с:		
ПОКРЫТИЯ	Электрогальванизация	●
	Горячая оцинковка	●
	Необработанная	●
	Нержавеющая сталь AISI 304	●



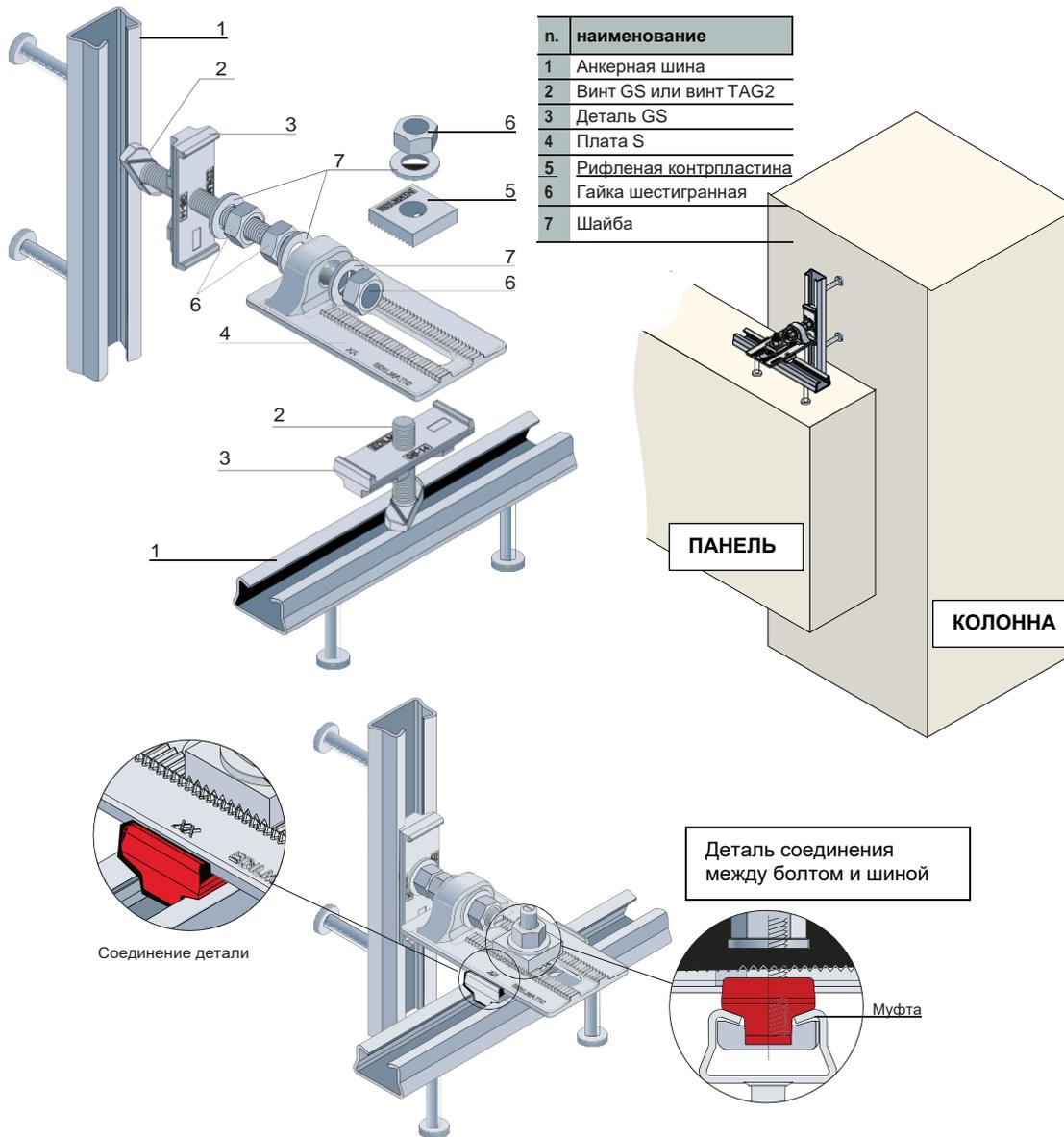
АНКЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

АНКЕРНАЯ ШИНА



ПОДВИЖНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СЕЙСМИЧЕСКИЙ УЗЕЛ GS



п.	наименование
1	Анкерная шина
2	Винт GS или винт TAG2
3	Деталь GS
4	Плата S
5	Рифленая контропластина
6	Гайка шестигранная
7	Шайба

Наименование			
Pos.	п.	Узел GD	Узел GE-GM
1	2	Анкерная шина GD	Анкерная шина GE-GM
2	1	Болт GS M14x50	Болт GS M16x50
3	1	Болт GS M14x80	Болт GS M16x80
4	2	Деталь GS 14	Деталь GS 16
5	1	Плата S	Плата S
6	1	Контропластина CP 38x38	Контропластина CP 38x38
7	4	Гайка M14	Гайка M16
8	4	Шайба d.14	Шайба d.16

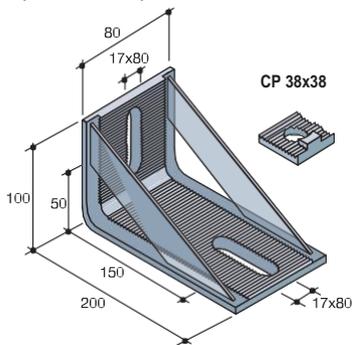
Анкерная шина	СИЛА СОПРОТИВЛЕНИЯ N_{Rd} (kN)
Профиль GD (with pegs P1)	10.7
Профиль GE (with pegs P1)	17.5
Профиль GM (with pegs P1)	26.6

АНКЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ КОНСОЛЬ

CE
EN 1090-1:2011

КРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНОВ

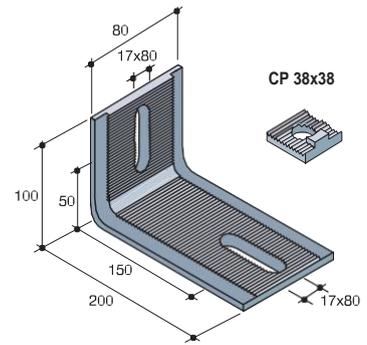
ПЛАТА 1-R
(с подкосами)



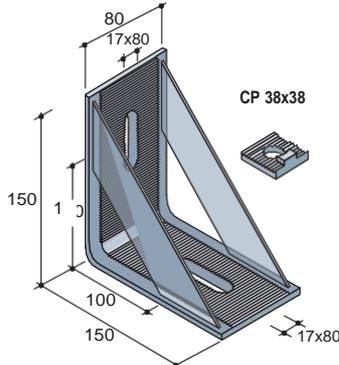
НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Соединение ТИП	Расчетная нагрузка N_{Rd}
Без подкосов	4.0 kN
С подкосами	Больше, чем сопротивление профиля

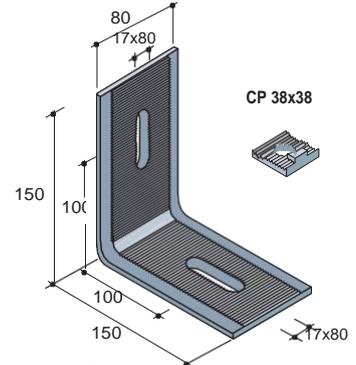
ПЛАТА 1-SR
(без подкосов)



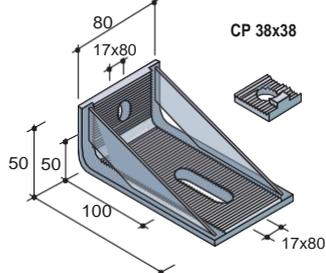
ПЛАТА 2-R
(с подкосами)



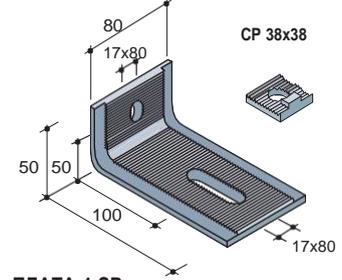
ПЛАТА 2-SR
(без подкосов)



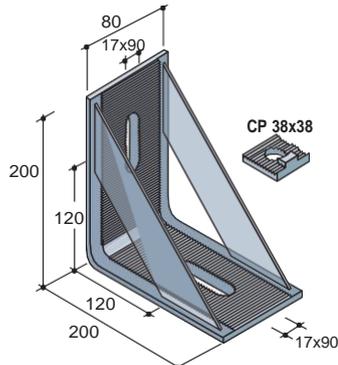
ПЛАТА 3-R
(с подкосами)



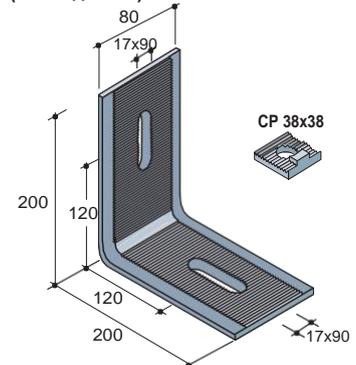
ПЛАТА 3-SR
(без подкосов).



ПЛАТА 4-R
(с подкосами)



ПЛАТА 4-SR
(без подкосов)



АНКЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ АКСЕССУАРЫ

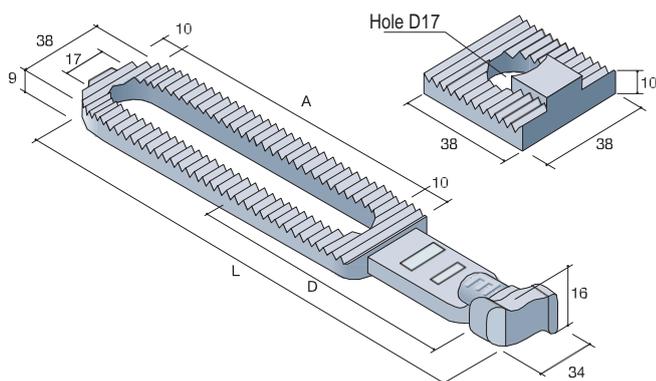


УДЕРЖИВАЮЩИЕ ПЛАТЫ

ПЛАТА С АНКЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ АНКЕРНОЙ ШИНЫ GD

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

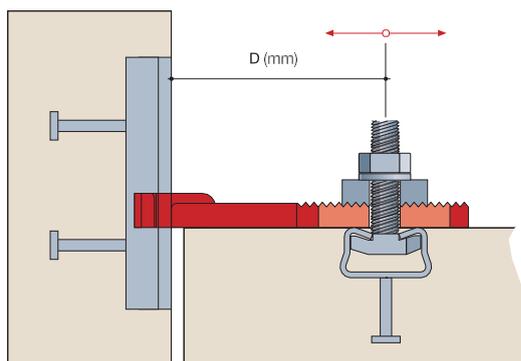
Тип	Дистанция D(mm)	Размер отверстия A(mm)
L = 100 mm	50	50
L ≤ 150 mm	85	90
L ≤ 200 mm	125	120
L ≤ 250 mm	170	120



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

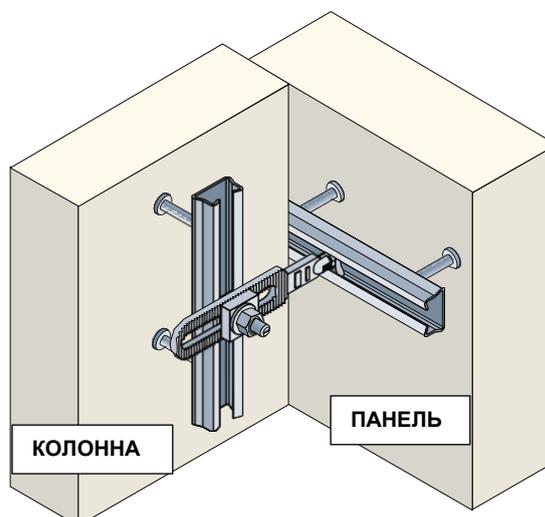
Сохраняемое расстояние и диапазон регулировки

	Длина платы L	Дистанция до анкера D (mm)		
		D (mm)	D Min. (mm)	D Max. (mm)
С болтами TAG1 - TAG2	L= 100 mm	50	32	68
	L= 150 mm	85	48	120
	L= 200 mm	125	68	170
	L= 250 mm	170	118	220



Комбинированная и расчетная нагрузка

	Анкерный канал в опорном элементе	Анкерный канал в поддерживаемом элементе	Расчетная нагрузка, N _{rd}
Болты TAG1	Type GD	Type GD	10.7 kN



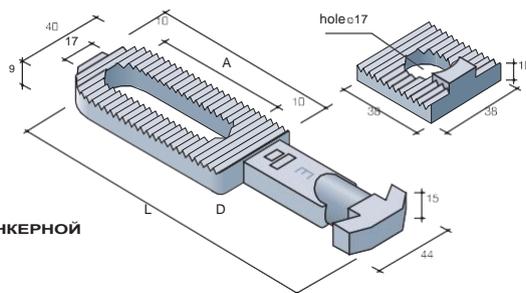
АНКЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ АКСЕССУАУРЫ



ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПЛАТЫ

ПЛАТА С АНКЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ АНКЕРНОЙ ШИНЫ GE И GM

Тип	Размер D (mm)	Размер A (mm)
L = 185 mm	110	100
L = 200 mm	130	100
L = 250 mm	170	120
L = 300 mm	220	120

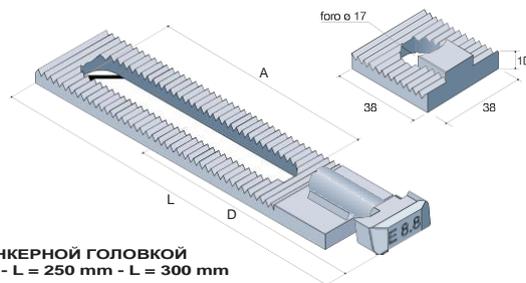


ПЛАТА С АНКЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ
L = 185 mm

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Сохраняемое расстояние и диапазон регулировки

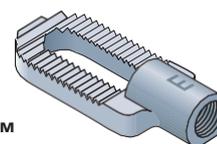
Тип	D (mm)			
	D (mm)	D Min. (mm)	D Max. (mm)	
TAG2	L = 185 mm	110	70	150
	L = 200 mm	130	80	170
	L = 250 mm	170	110	220
	L = 300 mm	220	160	270



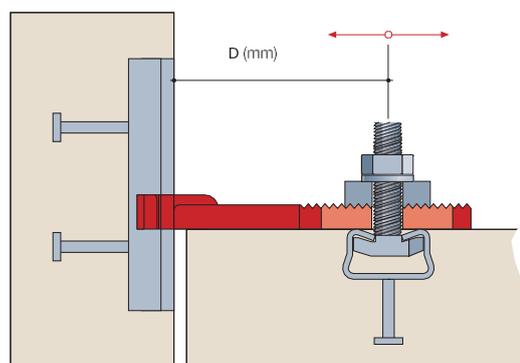
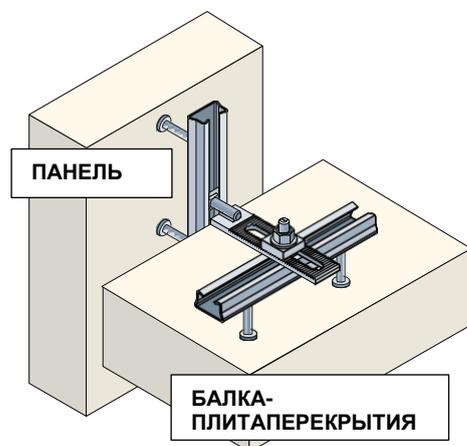
ПЛАТА С АНКЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ
L = 200 mm - L = 250 mm - L = 300 mm

Сочетание и расчетная нагрузка

	Анкерная шина в опорном элементе	Анкерная шина в опорном элементе	Расчетная нагрузка, N_{rd} (kN)
TAG2	Type GE	Type GE	17.5
	Type GM	Type GM	26.6



ПЛАТА С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ
M12 - M14 - M16
L = 100 mm

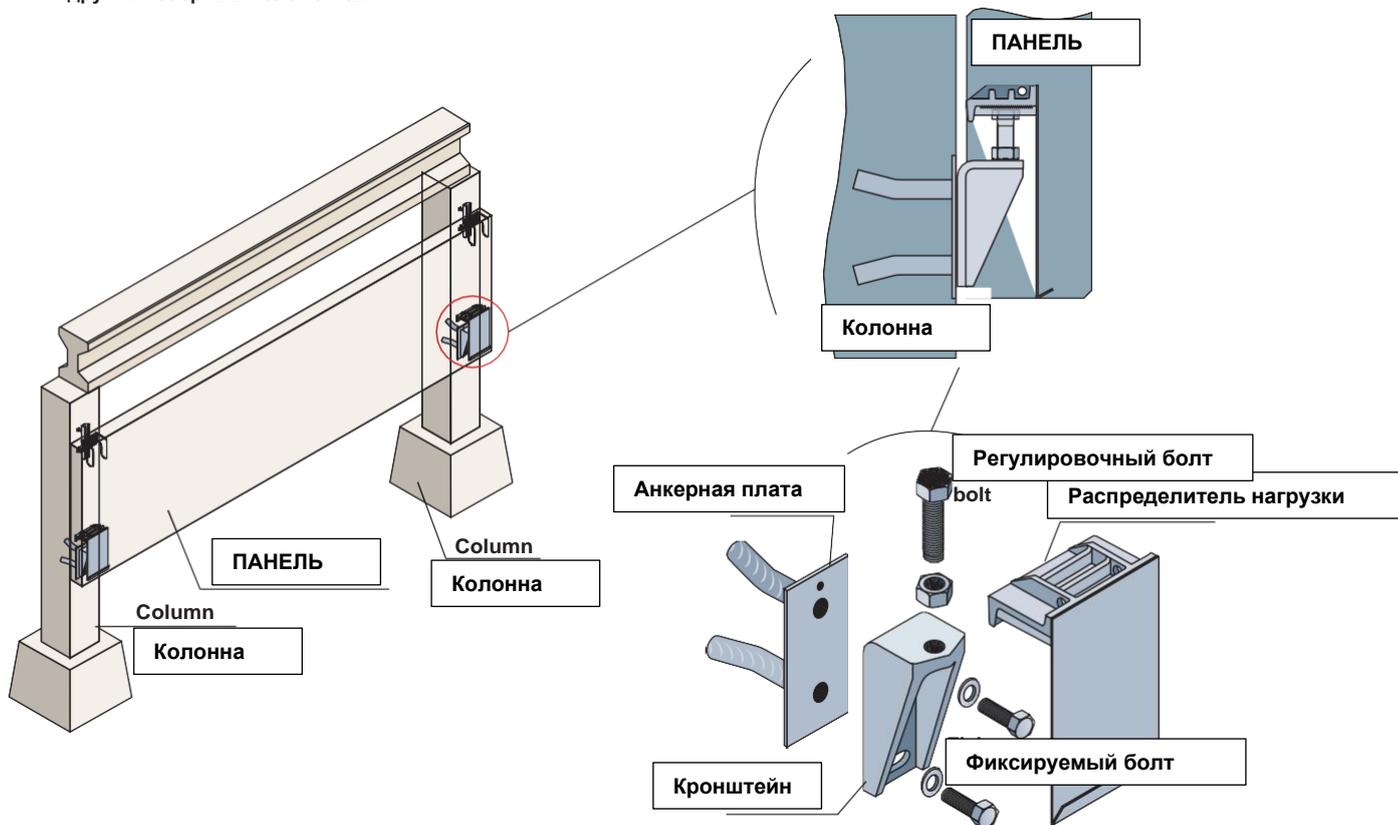


СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ MT КРОНШТЕЙНЫ



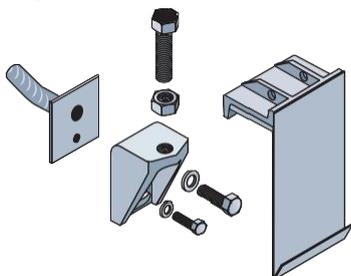
ОБЗОР НОМЕНКЛАТУРЫ

Опорные системы EDILMATIC, кронштейны MT, представляют собой эффективное, простое и безопасное решение для устранения проблем с опорой, связанных со сборными панелями, внешними колоннами и другими сборными элементами.

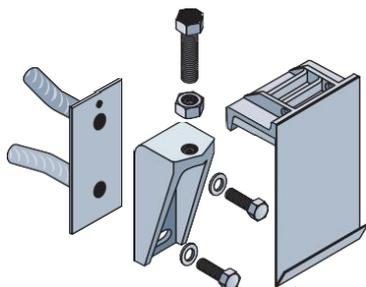


СТАНДАРТНЫЕ СЕРИИ

КРОНШТЕЙН ТИП MT2



КРОНШТЕЙН ТИП MT4-6-9-12



Тип	Максимальная нагрузка (kN)	Регулируемый болт и гайка	Затяжные болты и шайбы
MT2	20 kN	M 18 class 8.8 гайка M18 Class 6s	M 16 class 10.9 шайба \varnothing 16 Class R40
MT4	40 kN	M 20 class 8.8 гайка M20 Class 6s	M 16 class 10.9 шайба \varnothing 16 Class R40
MT6	60 kN	M 24 class 8.8 гайка M24 Class 6s	M 18 class 10.9 шайба \varnothing 18 Class R40
MT9	90 kN	M 27 class 8.8 гайка M27 Class 6s	M 20 class 10.9 шайба \varnothing 20 Class R40
MT12	120 kN	M 27 class 8.8 гайка M27 Class 6s	M 24 class 10.9 шайба \varnothing 24 Class R40

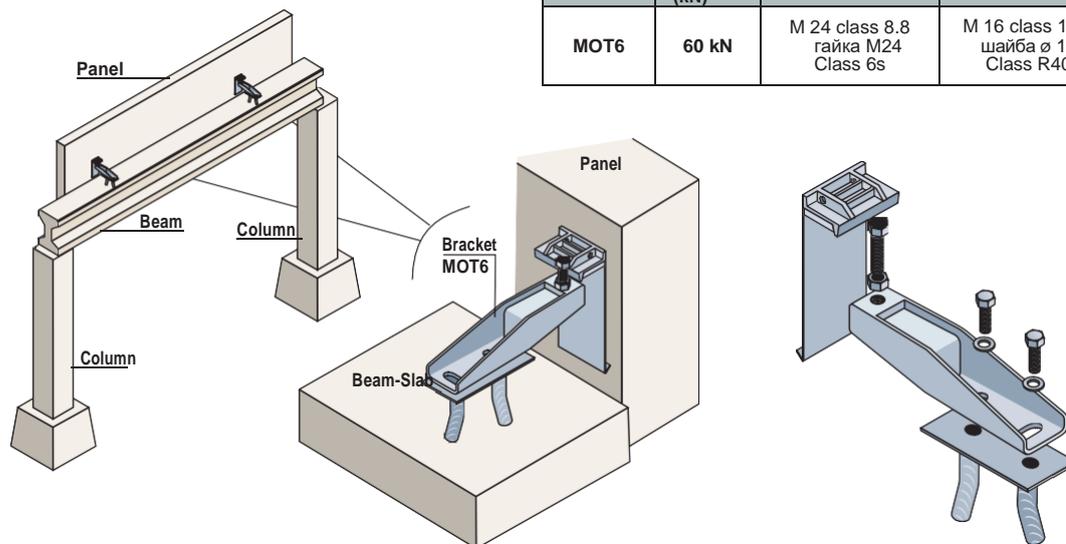
СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ МТ КРОНШТЕЙНЫ



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ

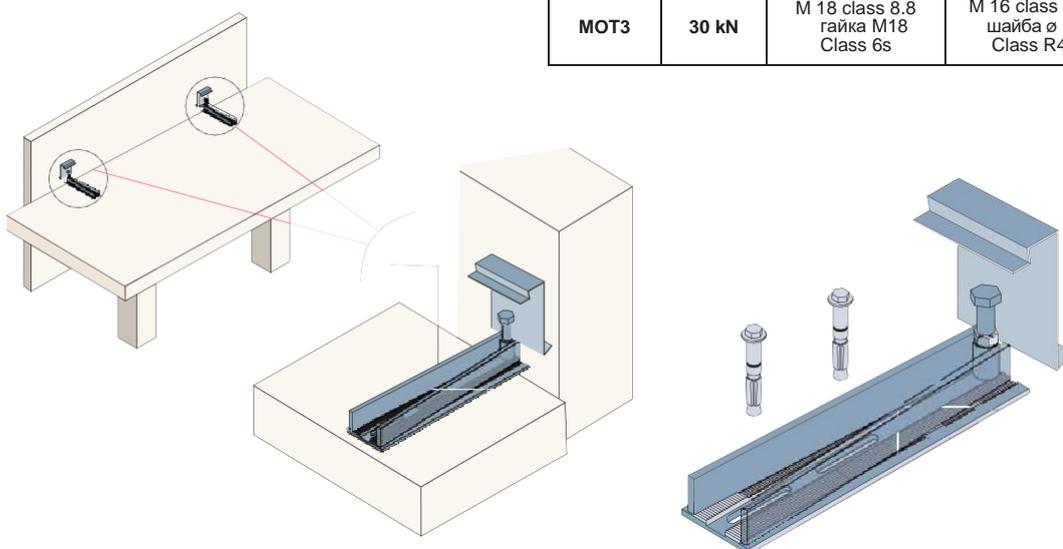
КРОНШТЕЙН ТИП MOT6

Тип	Максимальная нагрузка (kN)	Регулировочный болт и гайка	Затяжные болты и шайбы
MOT6	60 kN	M 24 class 8.8 гайка M24 Class 6s	M 16 class 10.9 шайба \varnothing 18 Class R40



КРОНШТЕЙН ТИП MOT3

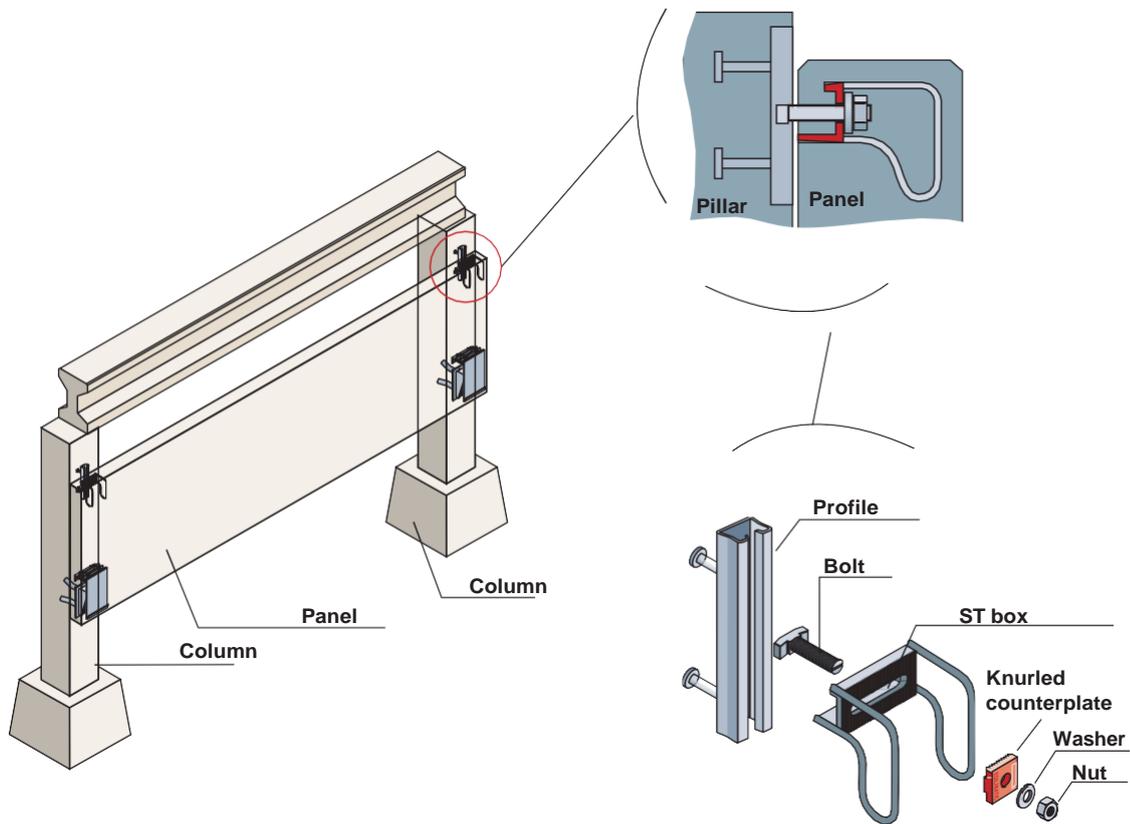
Тип	Максимальная нагрузка (kN)	Регулировочный болт и гайка	Затяжные болты и шайбы
MOT3	30 kN	M 18 class 8.8 гайка M18 Class 6s	M 16 class 10.9 шайба \varnothing 16 Class R40



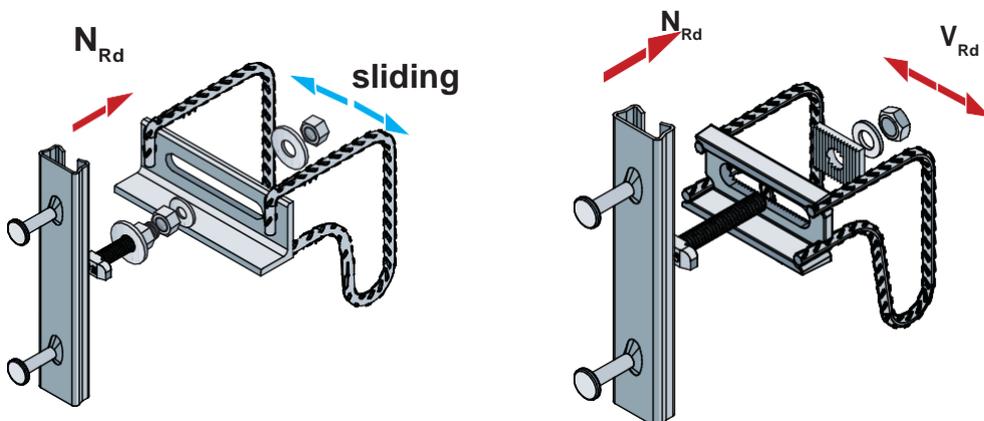
УДЕРЖИВАЮЩАЯ СИСТЕМА ST И QT БОКСЫ



ОБЗОР НОМЕНКЛАТУРЫ



ПРИЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК

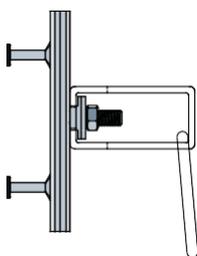
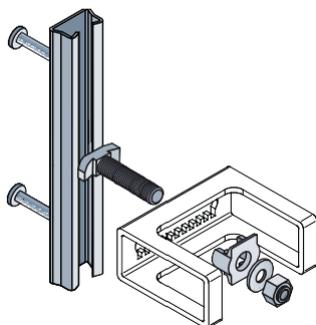


УДЕРЖИВАЮЩАЯ СИСТЕМА QT БОКСЫ



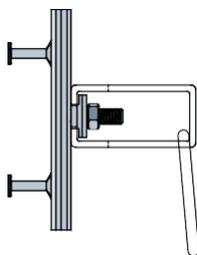
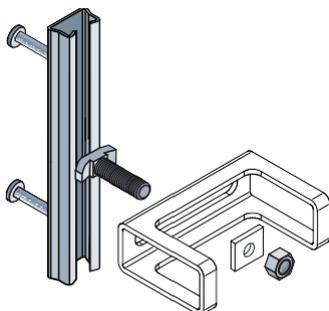
СТАНДАРТНЫЕ СЕРИИ

QT-60-D и QT-90-D



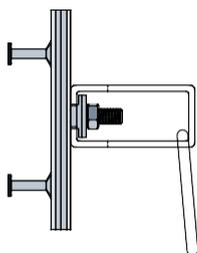
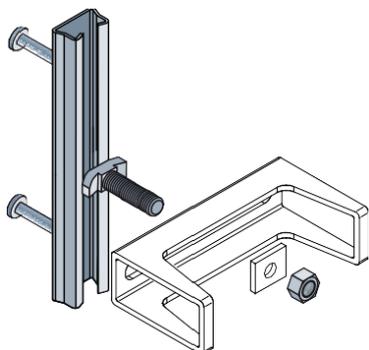
Бокс	Анкерная шина	N_{Rd}	V_{Rd}
QT-60-D QT-90-D	GD	10.7 kN	5.4 kN
	GE	17.5 kN	8.7 kN
	GM	26.6 kN	13.3 kN

QT-120



Бокс	Анкерная шина	N_{Rd}	V_{Rd}
QT-120	GD	10.7 kN	5.4 kN
	GE	17.5 kN	8.7 kN
	GM	26.6 kN	13.3 kN

QT-160

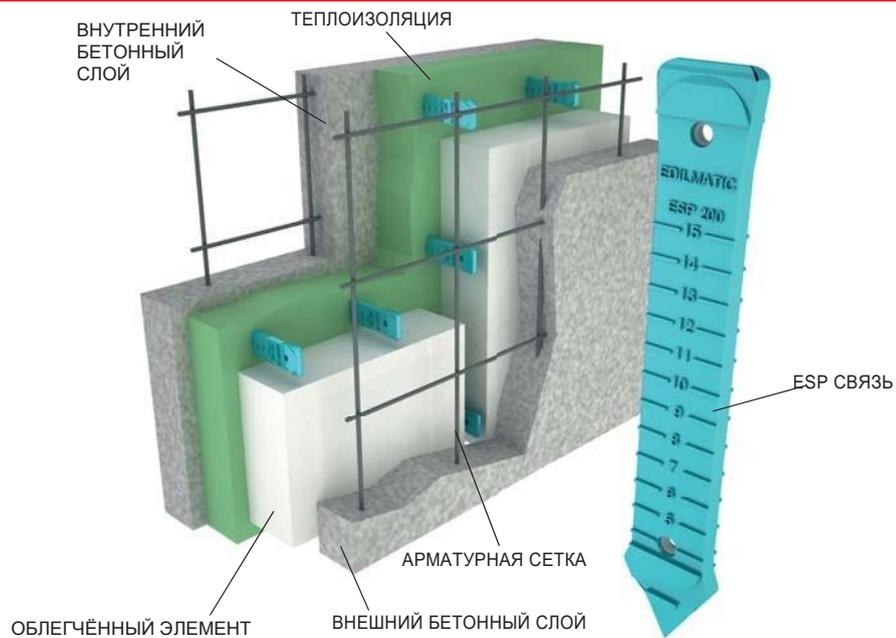


Бокс	Анкерная шина	N_{Rd}	V_{Rd}
QT-160	GD	10.7 kN	5.4 kN
	GE	17.5 kN	8.7 kN
	GM	26.6 kN	13.3 kN

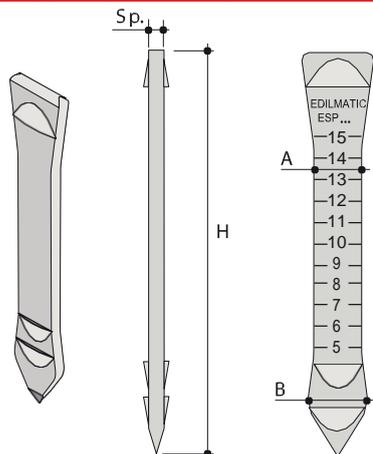
СИСТЕМА СОЕДИНЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ESP СВЯЗИ

CE
EN 1090-1:2011

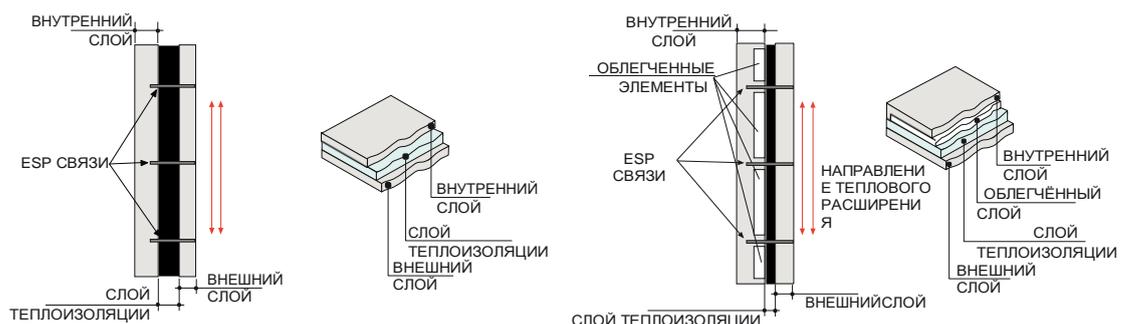
ОБЗОР НОМЕНКЛАТУРЫ



ОБЗОР НОМЕНКЛАТУРЫ



СВЯЗЬ	A (mm)	B (mm)	Sp (mm)	H (mm)
ESP 180	28	34	7	180
ESP 200	28	34	7	200
ESP 260	41	47	10	260
ESP 320	41	47	10	320

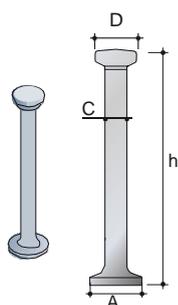


ПОДЪЁМНАЯ СИСТЕМА EMR - EMPL - EMPZ



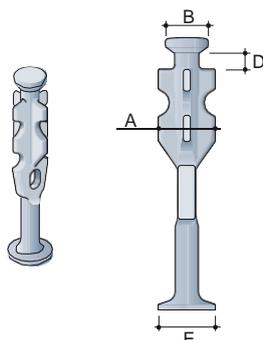
ОБЗОР НОМЕНКЛАТУРЫ

У НАС ЕСТЬ ТРИ РАЗЛИЧНЫХ ПОДЪЕМНЫХ СИСТЕМЫ С СООТВЕТСТВУЮЩИМИ АКСЕССУАРАМИ:
ПЛОСКИЕ АНКЕРЫ (Тип EMPZ) - АНКЕРЫ (Тип EMR) – УСИЛЕННЫЕ АНКЕРЫ (Тип EMPL).



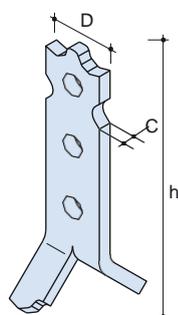
EMR ПОДЪЁМНАЯ СИСТЕМА - АНКЕР

Тип	A (mm)	C (mm)	D (mm)	h (mm)
TYPE 1.3	25	10	19	120 - 170 - 240
TYPE 2.5	35	14	26	120 - 170 - 280
TYPE 5.0	50	20	36	240 - 340 - 480
TYPE 7.5	60	24	46	200 - 300 - 540
TYPE 10	70	28	46	170 - 340 - 680



EMPL ПОДЪЁМНАЯ СИСТЕМА – УСИЛЕННЫЙ АНКЕР

Тип	A (mm)	B (mm)	D (mm)	h (mm)
TYPE 2.5	28	26	9	180
TYPE 5.0	40	37	11	240
TYPE 7.5	50	46	13	300
TYPE 10	55	46	15	350



EMPZ ПОДЪЁМНАЯ СИСТЕМА – ПЛОСКИЙ АНКЕР

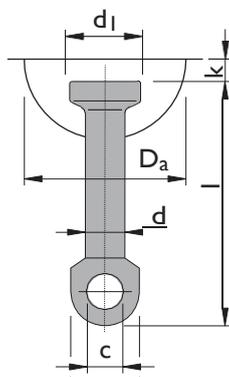
Тип	D (mm)	C (mm)	h (mm)
TYPE 1.4	55	6	200
TYPE 2.5	55	12	230
TYPE 4.0	75	15	270
TYPE 5.0	75	17.5	290
TYPE 7.5	120	15	320
TYPE 10	120	20	390
TYPE 12.5	150	20	500
TYPE 17	150	25	500
TYPE 22	150	30	500



ПОДЪЁМНАЯ СИСТЕМА EMP - EMPL - EMPZ

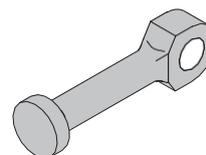


АНКЕРА С ГЛАЗКОМ

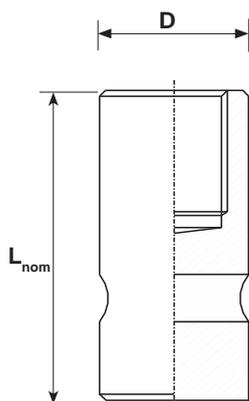


EMPL ПОДЪЁМНАЯ СИСТЕМА – АНКЕР С ГЛАЗКОМ

Тип	l (mm)	d (mm)	c (mm)
TYPE 1.3	65	10	10
TYPE 2.5	90	14	13
TYPE 5.0	120	20	20
TYPE 10	180	28	25
TYPE 20	250	39	37

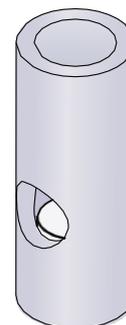


РЕЗЬБОВОЙ АНКЕР С ПОПЕРЕЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

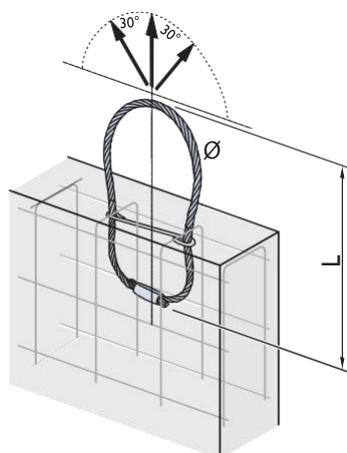


ПОДЪЁМНАЯ СИСТЕМА - SOCKET

Тип	M (mm)	D (mm)	L _{nom} (mm)
TYPE 0.5	12	15	40
TYPE 0.8	14	18	47
TYPE 1.2	16	21	54
TYPE 1.6	18	24	65
TYPE 2.0	20	27	69
TYPE 2.5	24	31	78
TYPE 4.0	30	40	103
TYPE 6.3	36	47	125
TYPE 8.0	42	54	145
TYPE 12.5	52	67	195

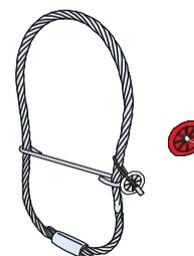


ПЕТЛЯ ИЗ ТРОСА



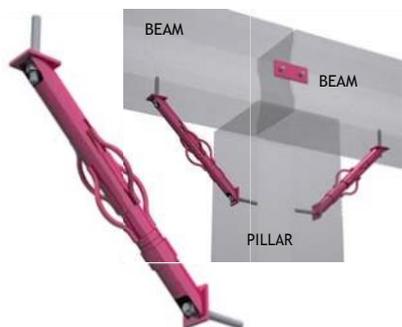
ПОДЪЁМНАЯ СИСТЕМА – ПЕТЛЯ ИЗ ТРОСА

Тип	Ø (mm)	L (mm)
TYPE 0.8	6	205
TYPE 1.2	7	320
TYPE 1.6	8	250
TYPE 2.0	9	300
TYPE 2.5	10	325
TYPE 4.0	12	370
TYPE 6.3	16	425
TYPE 8.0	18	480
TYPE 10.0	20	525
TYPE 12.5	22	590



СИСТЕМА СЕЙСМИЧЕСКОГО УСИЛЕНИЯ

СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ КОЛОННА-БАЛКА EDIL TP



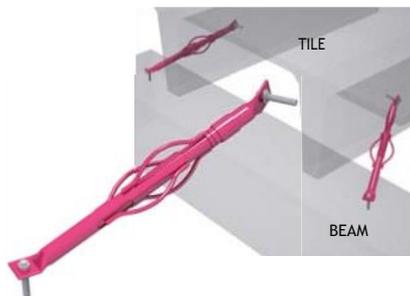
РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
ХОД ПОДКОСА	±4,5 mm
УСИЛИЕ ПО ОСИ ПОДКОСА	50 kN
ШПОНКА	M20
ДЕФОРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	4

СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ КОЛОННА-БАЛКА EDIL TP-N



РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
ХОД ПОДКОСА	±12,5 mm
УСИЛИЕ ПО ОСИ ПОДКОСА	70 kN
АМОРТИЗАЦИЯ	39%
ШПОНКА	M24
ДЕФОРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	6

СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТА-БАЛКА EDIL TT



РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
ХОД ПОДКОСА	±4,5 mm
УСИЛИЕ ПО ОСИ ПОДКОСА	20 kN
ШПОНКА	M12
ДЕФОРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	4

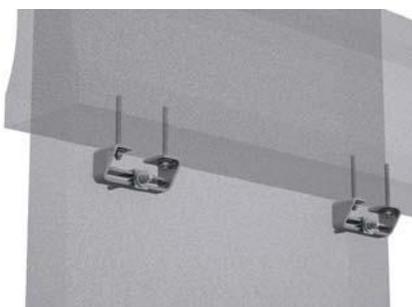
СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТА-БАЛКА EDIL TT-N



РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
ХОД ПОДКОСА	±12,5 mm
УСИЛИЕ ПО ОСИ ПОДКОСА	20 kN
АМОРТИЗАЦИЯ	43%
ШПОНКА	M16
ДЕФОРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	4

СИСТЕМА СЕЙСМИЧЕСКОГО УСИЛЕНИЯ

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА ПАНЕЛЕЙ EDIL PV



РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ХОД	±100 mm
РАСЧЕТНОЕ УСИЛИЕ	18 kN
ШПОНКА	M16



EN 1090-1:2011

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА ПАНЕЛЕЙ EDIL PO

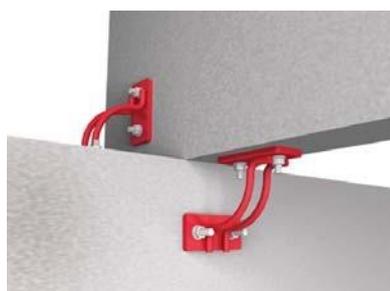
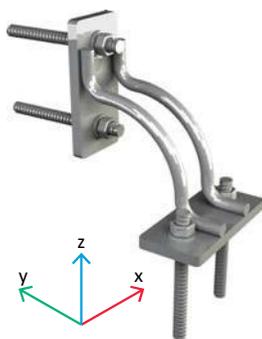


РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ХОД	±30 mm
РАСЧЕТНОЕ УСИЛИЕ	17 kN
ШПОНКА	2M12 1M16



EN 1090-1:2011

ПОДДЕРЖКА БАЛКА-ПЛИТА EDIL CTT

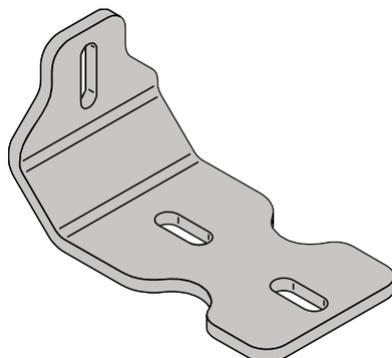


РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
ХОД ПО ОСИ X	±25 mm
ХОД ПО ОСИ Y	±12,5 mm
УСИЛИЕ ПО ОСИ X	12 kN
УСИЛИЕ ПО ОСИ Y	6,5 kN
ШПОНКА	M12



EN 1090-1:2011

ЖЕСТКОЕ КРЕПЛЕНИЕ БАЛКА-ПЛИТА EDIL TTR



РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	
СДВИГОВОЕ УСИЛИЕ	20 kN
ШПОНКА	M16



EN 1090-1:2011



EDILMATIC

Анкерные, опорные и подъемные системы для сборных элементов.
Фурнитура, крепеж и мелкие металлические детали.

EDILMATIC srl

Office and Factory: Via Gonzaga, 11

46020 Pegognaga (MN) Italy

tel. +39-0376-558225 - fax +39-0376-558672

E-mail: info@edilmatic.it - internet: www.edilmatic.it



ICMQ

NORMA UNI EN ISO 9005

CERTIFICAZIONE

SISTEMA QUALITÀ

CERTIFICATO N. 93048



ACCREDITATO
INSERTI QUALITÀ



Edilmatic QR Code

Любая информация и данные, представленные в настоящих инструкциях, основаны на имеющейся в настоящее время информации.

Edilmatic не несет ответственности за неправильное использование своей продукции.

Edilmatic не несет ответственности за возможную неверную информацию или опечатки.

Edilmatic оставляет за собой право изменять изображения, описания и техническую информацию в любое время.